

NEUE MÖGLICHKEITEN DURCH KOLLABORIERENDE **ROBOTER IM SCHWERLASTBEREICH**

Dr.-Ing. Mohamad Bdiwi

Abteilungsleiter Robotertechnik mohamad.bdiwi@iwu.fraunhofer.de



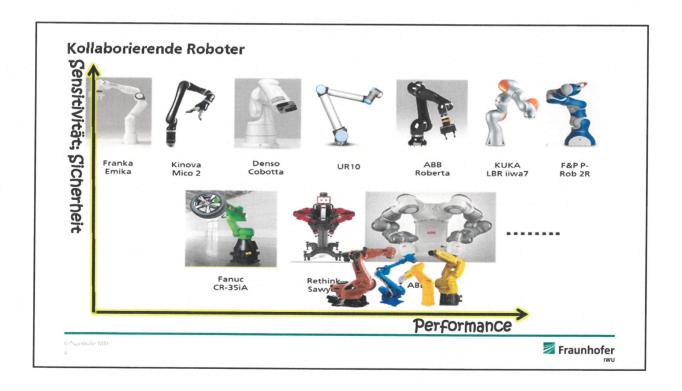
Kollaborierende Roboter

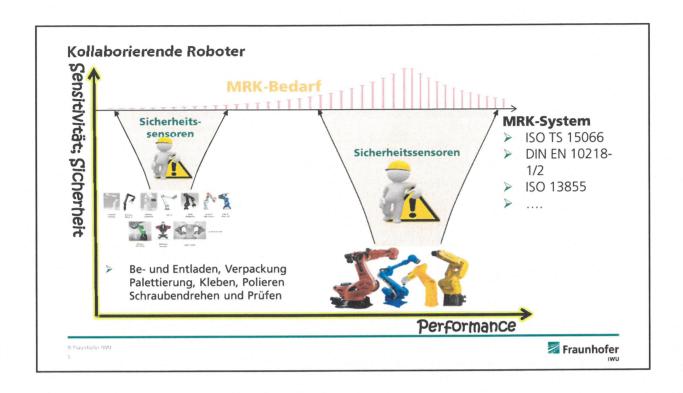
Was ist die Definition?

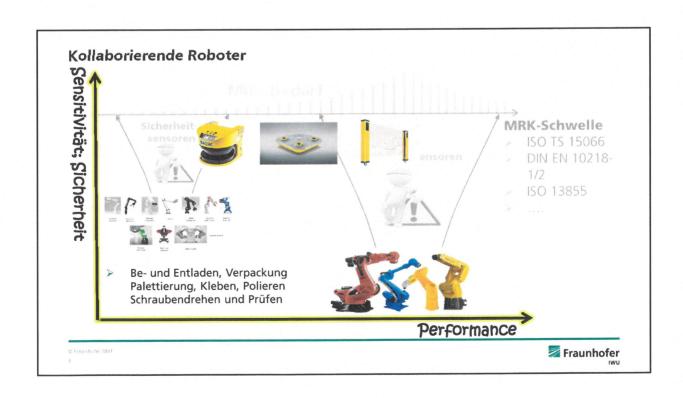


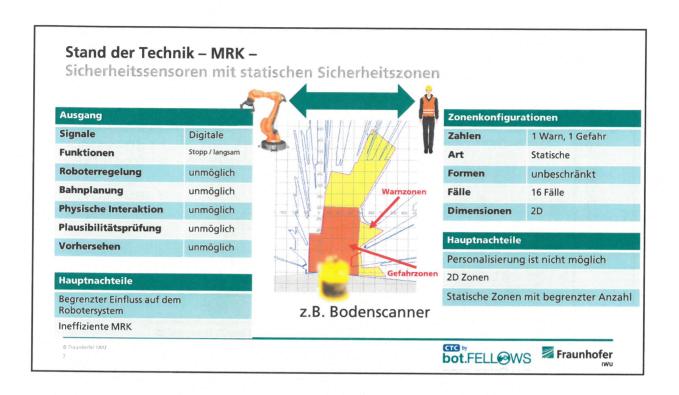
bot.FELL WS Fraunhofer

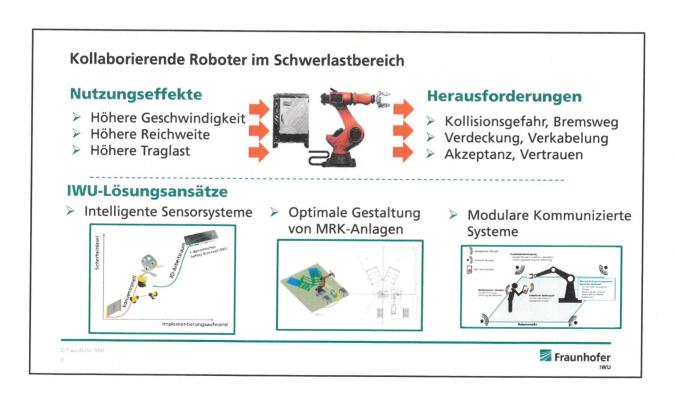
Kollaborierende Roboter Was ist die Definition? Beispiele so genannter »Cobots« **Universal Robots KUKA Fanuc** UR5 → 5kg iiwa → 14kg CR-35iA→ 35kg Als Kollaborativer Roboter oder kurz Cobot wird ein Industrieroboter bezeichnet, der mit Menschen gemeinsam arbeitet und im Produktionsprozess nicht durch Schutzeinrichtungen von diesen getrennt ist*. In ISO 10218-2:2011 sind die Sicherheitsanforderungen für die Integration von Industrierobotern und Industrierobotersystemen, einschließlich kollaborierender Industrierobotersysteme, beschrieben. TS 15066 gibt eine Anleitung für den kollaborierenden Roboterbetrieb, bei dem sich ein Robotersystem und Menschen denselben Arbeitsraum teilen. bot.FELL@WS Fraunhofer











Kollaborierende Roboter im Schwerlastbereich

Nutzungseffekte

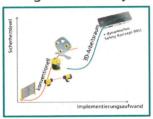
- Höhere Geschwindigkeit
- > Höhere Reichweite
- ➢ Höhere Traglast

Herausforderungen

- Kollisionsgefahr, Bremsweg
- Verdeckung, Verkabelung
- Akzeptanz, Vertrauen

IWU-Lösungsansätze

➤ Intelligente Sensorsystem



Optimale Gestaltung yon MRK-Anlagen

 Modulare Kommunizierte Systeme



Fraunhofer

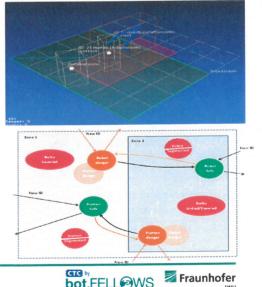
MRK-Lösungsansatz am Fraunhofer IWU

Zonenbasierte Roboterregelung

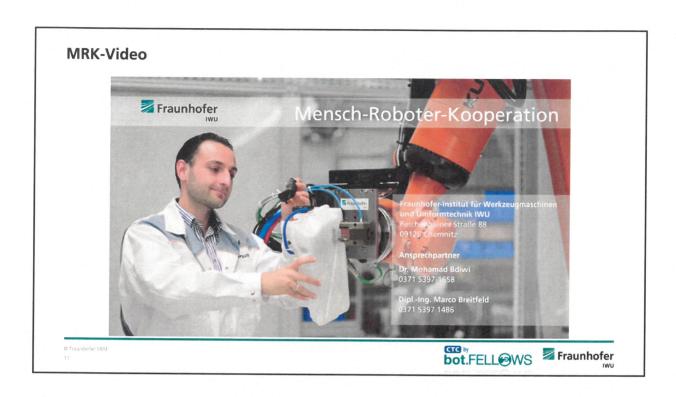
- Zonenmodellierung für flexible und effiziente Mensch-Roboter-Kooperation
- Größenvariable, dynamische Zonen gekoppelt mit Roboterbewegung
- Realisierung verschiedener MRK-Levels mit geringen Sicherheitsabständen
- Unabhängige Berücksichtigung mehrere Menschen

Übergeordnetes Sicherheitskonzept

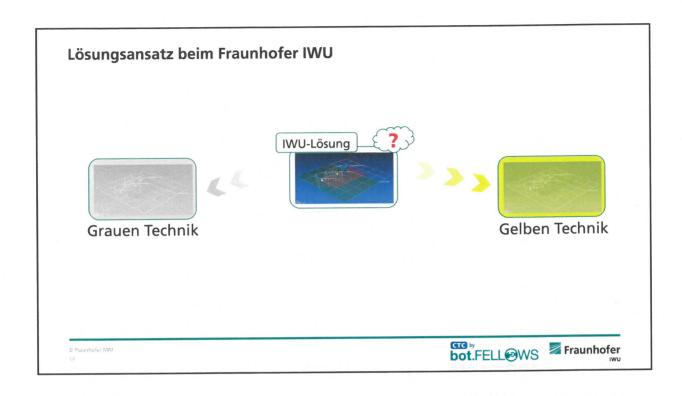
- Bewertungs-algorithmen für all möglicher Zuständen der Prozessteilnehmer Mensch/Roboter
- Plausibilitätsprüfung

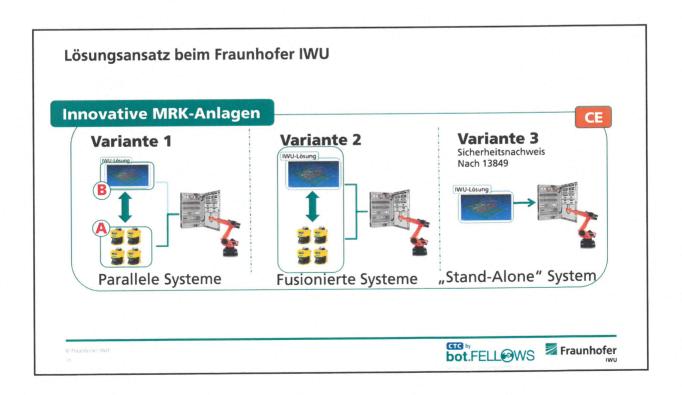


ு bot.FELL**ூ**WS



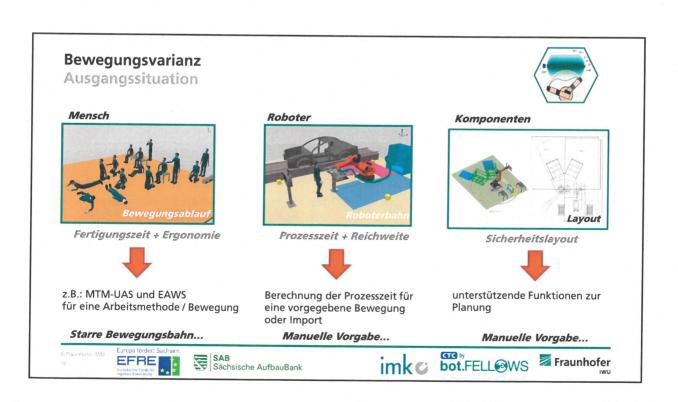




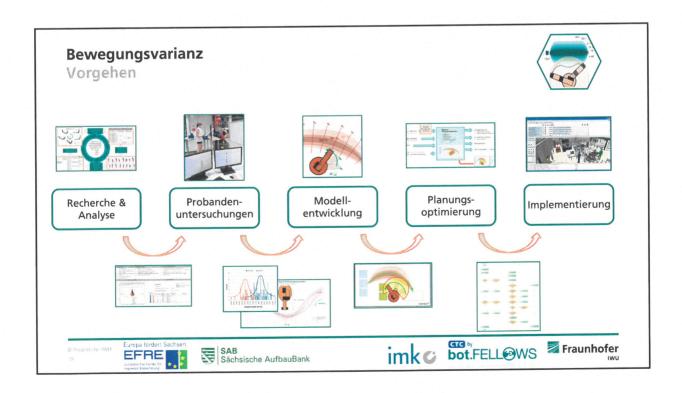


Fraunhofer

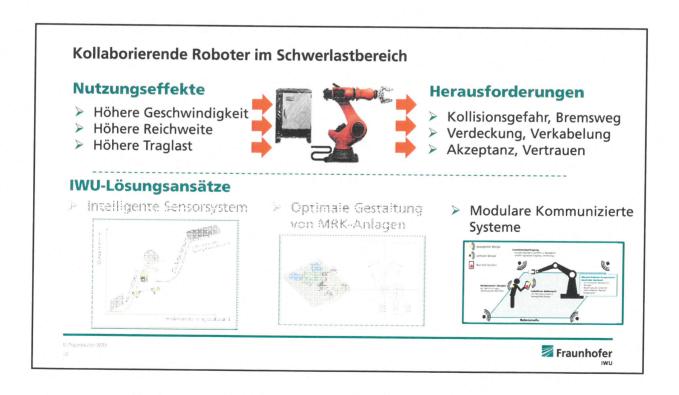
Kollaborierende Roboter im Schwerlastbereich Nutzungseffekte Höhere Geschwindigkeit Höhere Reichweite Höhere Traglast Nutzungseffekte Kollisionsgefahr, Bremsweg Verdeckung, Verkabelung Akzeptanz, Vertrauen Nutzungseffekte Optimale Gestaltung von MRK-Anlagen Modulare Kommunizierte Systeme



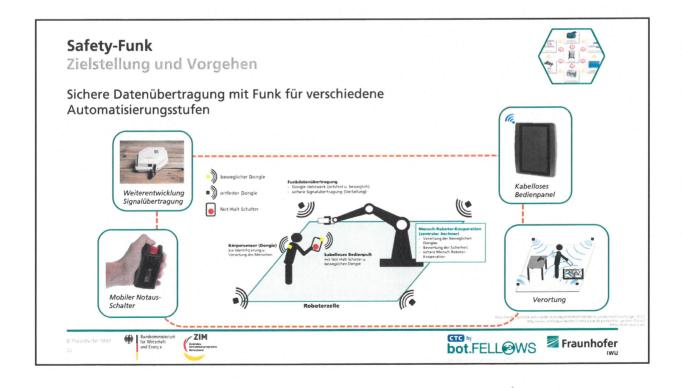


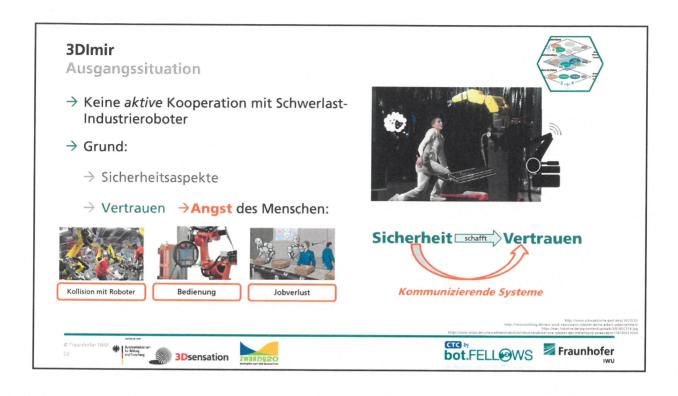


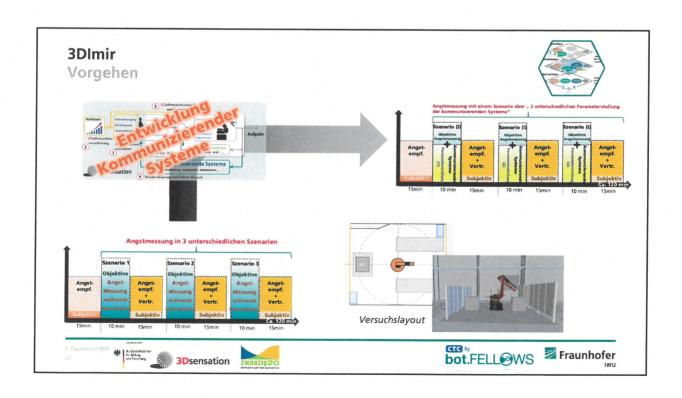


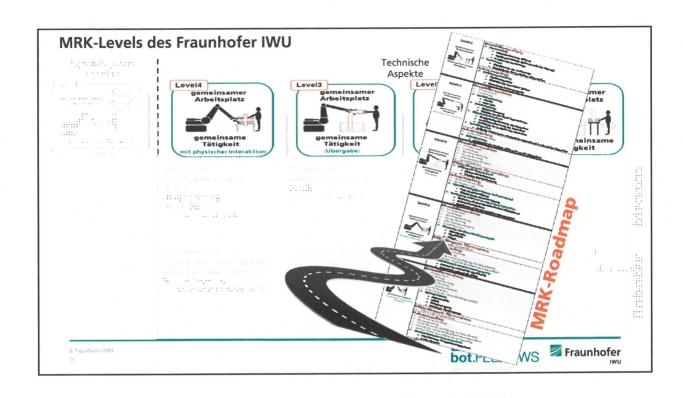




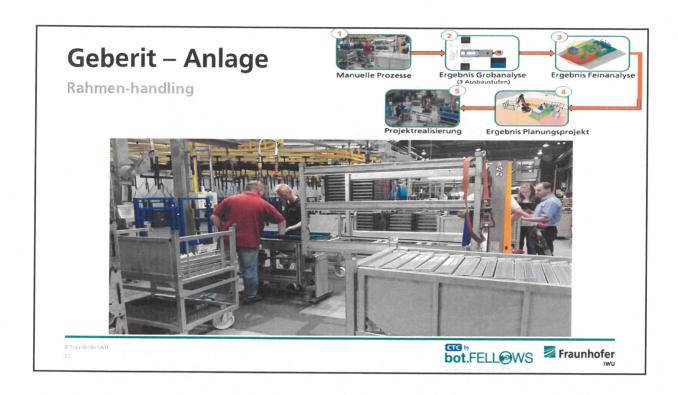


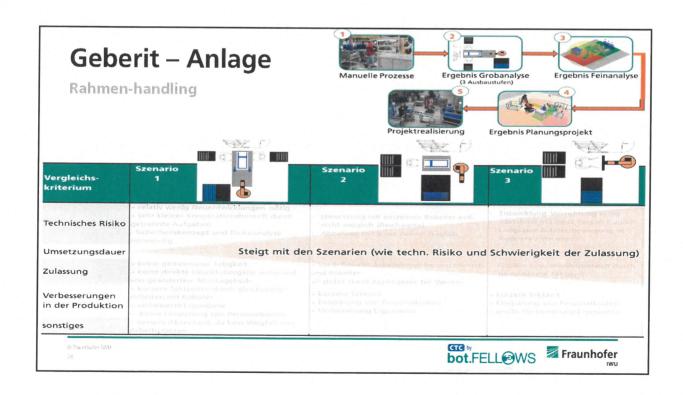


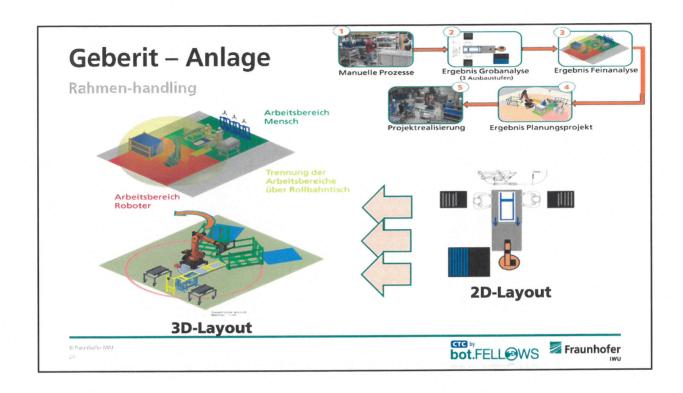


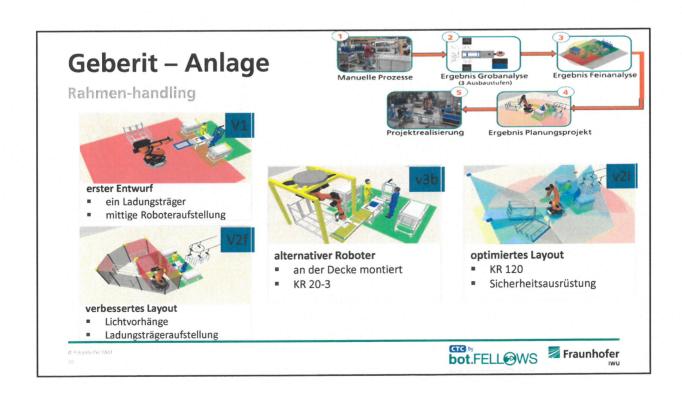


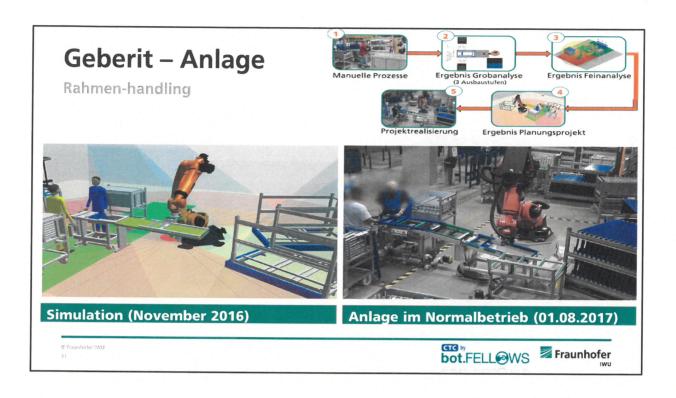


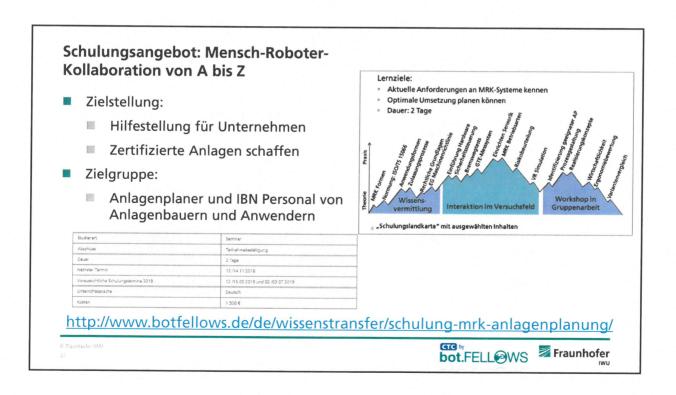












Vielen Dank Für Ihre Aufmerksamkeit

Mohamad.bdiwi@iwu.fraunhofer.de

